

Pallecon - Ultra Mini

264 Liter

CHEP
A Brambles Company

Überblick

Ein langlebiger, vollständig wiederverwertbarer, leichtgewichtiger container für Flüssigkeiten; Europas erster, vollständig faltbarer Kunststoff-Container. Das Produkt ist so hergestellt, dass es die notwendige Stabilität bietet, um einem mehrmaligen Einsatz standzuhalten.



Funktionen und Vorteile

Langlebig und geeignet für einen mehrmaligen Einsatz.

Einfache Handhabung – der Container kann innerhalb von Sekunden von einer Person aufgebaut bzw. abgebaut werden.

Flach zusammenfaltbar; auf 1 Palettenplatz passen 6 zusammengeklappte Container, Leercontainer können somit effizient gelagert und transportiert werden.

Bis zu 3 befüllte Container können übereinander gestapelt werden, womit eine platzsparende Lagerung möglich ist.

Sichtglas ermöglicht Füllstandskontrolle des Containerinhalts.

Containerteile – einfach austausch- und reparierbar.

Hergestellt aus vollständig wiederverwertbaren Materialien; ein umweltschonendes Produkt.

Die einfache Reinigung der glatten Seitenwände ermöglicht ein hygienisches Ergebnis.

4-Wege-Palette aus formgespritztem Polypropylen.

Spezifikationen

Maße - in Millimetern

	Länge	Breite	Höhe
Außen	809	609	833
Gefaltet	809	609	467

Nominale Kapazität und nominales Gewicht

Maximale Kapazität	264 ltrs
Maximales Ladegewicht	1750 kg
Tare Weight	20 kg

Tragfähigkeit und Stapelung

Gestapelte Schichten im Transit und geöffneten Zustand	3
Rendite-Verhältnis	6:1

Temperaturbeständigkeit

Minimum / Maximum	-20 °C / 40 °C
-------------------	----------------

Kommentare

Materialien

Korpus: Polypropylen

4-Wege-Palette: Polypropylen

Deckel: Polypropylen

Empfohlene Verwendung / Applikationen

Molkereiprodukte

Obst

Flüssiger Zucker

Süßwaren

Getränke

Lebensmittelöle

Düfte & Aromen

Hygiene- und Toilettenartikel

Kosmetika

Detergenzien

Klebstoffe

Petrochemische & agrochemische Produkte

Farben

Pharmazeutika