

Display-Ladungsträger - Dolly mit Rollen

600 x 400 mm

CHEP

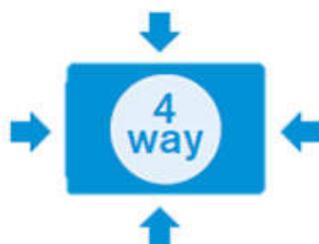
A Brambles Company

Überblick

Dieser wiederverwendbare, verkaufsfertige Display-Ladungsträger auf Rollen für den Einzelhandel ist ideal für werbewirksame Promotions und erhöht die Warensichtbarkeit am Point of Sale. Er wird über das Netzwerk der CHEP-Service-Center vermietet und instandgehalten, erleichtert die Co-Packing-Aktivitäten sowie das Cross Docking entlang der gesamten Supply-Chain; ausgestattet mit RFID-Tag für eine effektive Waren- und Ladungsträger-Kontrolle. Die integrierte Bremse sorgt für erhöhte Sicherheit von der Herstellung bis zum Verkauf.



Average weight



Access



Maximum loading capacity (dynamic)



(approx. 117cm)

Stacking (handling)

Funktionen und Vorteile

Erhöhte Verkaufszahlen und Markenbekanntheit durch bessere Produktsichtbarkeit und verbesserte Verfügbarkeit. Reduzierte Kosten bei der Warenpräsentation durch vereinfachtes Handling. Integriertes Blue Click®-Befestigungssystem für effizienteren Auf- und Abbau von Promotionsdisplays. Wiederbelebung von verkaufsschwachen Regalbereichen bei maximierten Produktverkäufen im gesamten Verkaufsbereich. Ideal für die Präsentation von einem oder mehreren Produkten; Verwendung von einem 1/4-Display oder zwei 1/8-Displays möglich. Minimiert den Einsatz von Fördergeräten aufgrund der angebrachten Rollen. Dieser Ladungsträger verfügt über selbstzentrierende Rollen und eine Feststellbremse für verbesserte Sicherheit entlang der gesamten Supply Chain bis hin zur Verkaufsfläche. NAS Piek-zugelassene Rollen für Lärmreduzierung; ideal bei Lieferungen außerhalb der Geschäftszeiten an Geschäfte in Wohngebieten sowie für geräuscharmes Bewegen auf der Verkaufsfläche. Optimales Verhältnis von Festigkeit zu Gewicht dank einzigartiger Wabenstruktur. Verbessertes Rollendesign bietet zusätzlich Festigkeit und Stabilität für die sichere Handhabung von wertvoller Fracht. Keine scharfen Kanten und Splitter. Somit wird das Risiko loser Teile vermieden und die Unversehrtheit von Produkten über die gesamte Supply Chain verbessert. Die stabile Struktur macht Reparaturen so gut wie überflüssig.

Spezifikationen

Maße - in Millimetern

| | Länge | Breite | Höhe |
|-------|-------|--------|------|
| Außen | 600 | 400 | 165 |

Inkrementelle Stapelhöhe: 153 mm
Höhe vom Boden bis zur Unterseite: 125 mm
Abstand zwischen den Rollen (600/Seite): mindestens 299 mm
Abstand zwischen den Rollen (400/Seite): mindestens 124 mm

Nominale Kapazität und nominales Gewicht

| | |
|-----------------------|--------|
| Maximales Ladegewicht | 250 kg |
| Tare Weight | 6 kg |

Tragfähigkeit und Stapelung

| | |
|--|----|
| Gestapelte Schichten im Transit und geöffneten Zustand | 15 |
|--|----|

Temperaturbeständigkeit

| | |
|-------------------|----------------|
| Minimum / Maximum | -30 °C / 50 °C |
|-------------------|----------------|

Kommentare

Materialien

Rollen: Zwei feste Rollen (grau) und zwei selbstzentrierende Schwenkrollen (blau). Alle Rollen sind außen aus Gummi und innen aus Polyamid (PA).

Oberes Deck: Graues Polypropylen (PP) Rahmen und Bremse: verzinkter Stahl

Handling

Kann mit allen herkömmlichen Fördergeräten eingesetzt werden - ideal für das Cross Docking entlang der gesamten Supply Chain.

Kompatibles Zubehör und EU-Trägerpaletten verfügbar.

Stapelbar; verbesserte Nestbarkeit für effizientere Nutzung von Lager- und Transportraum. Stapel von bis zu 16 unbeladenen Paletten lassen sich manuell bewegen.

Stapel von bis zu acht Paletten können mit einem Gabelstapler befördert und, sofern in 2er- oder 4er-Gruppen in Schrumpffolie verpackt, für den Weitertransport auf Lkw geladen werden.

4-seitig unterfahrbar für einfachen Zugang von mehreren Seiten. 4-seitig unterfahrbar für einfachen Zugang von mehreren Seiten.

Integrierter Stretchfolienhalter für leichtere Verpackung von Ladeeinheiten.

Ergonomische Griffhöcker für sicheres Handling. Kompatibel mit Standard-Kunststoffkisten und Getränke-Trays.

Die rollbare Palette darf nicht mit den folgenden Stoffen in direkten Kontakt kommen: Benzolderivate, Chloridderivate, Oleum, Stickstoffsäuren, Bromsäure, Methylbromid.

Die Oberfläche der Palette verringert die Gefahr der Kontaminierung der transportierten Ware.

Leistung und Standards

EN 12674 (Performance insgesamt), ISO 8611-1/2/3 (Belastbarkeit, Haltbarkeit), ISO 22878:2004 (Rollenleistung), ISO 2234 (Stapeln), ISO 10531 (Stabilität), ASTM 4728 (Rüttelwiderstand), ISTA 3E (Performance mit Verpackung)

Empfohlene Verwendung / Applikationen

Bitte NICHT stapeln, wenn keine geeignete EU-Trägerpalette und kein stapelbares Adapter-Tray verwendet werden. An vollautomatischen Palettensystemen sind aufgrund der jeweiligen Maßarbeit im Vorfeld stets Systemtests

durchzuführen. CHEP empfiehlt, diese Palette nicht in direkten Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln zu bringen.