

Überblick

CHEPs faltbare Behälterlösungen werden in der Automobilindustrie in Europa, Nord-, Mittel- und Südamerika und im asiatisch-pazifischen Raum für sowohl inländische als auch grenzüberschreitende Supply Chains eingesetzt.

Der faltbare Großvolumenbehälter (FLC, Foldable Large Container) baut auf der bewährten Leistung bestehender Schüttgutcontainer auf. Er wurde speziell entwickelt, um Transportkosten für leere Behälter zu reduzieren, aber gleichzeitig erhöhten Produktschutz und Ladungsstabilität zu bieten.

Das Programm umfasst Behälter mit verschiedenen Höhen, um regionalen Anforderungen gerecht zu werden, und wird von der Mehrheit der Automobilhersteller und -zulieferer akzeptiert.



Funktionen und Vorteile

Herausragender Produktschutz mit robusten Designmerkmalen wie z. B. ergonomisch geformte Riegel und Griffe, verschleiß- und schadenbeständiges Material und modulare Konstruktion.

Effizienterer Transport und effizientere Lagerung – Behälter können gestapelt werden, wenn sie voll oder gefaltet sind.

Möglichkeit, kleine Teile am Förderband durch die seitlichen Zugangstüren zu entnehmen.

Effizienteres Arbeiten am Förderband durch Einmannbetrieb und Eliminierung von Folien und anderem Verpackungsmaterial.

Verbesserte Handlingflexibilität und Produktschutz, da 4-seitig unterfahrbar.

Schnelleres und leichteres Öffnen/Schließen von Zugangstüren und Zusammenfallen von Behältern dank großen, gefederten, ergonomisch geformten Riegeln.

Eliminierung von Verpackungsabfall und der damit verbundenen Zeit und den Kosten dank vollständig recycelbarer Materialien.

Reduziert Kosten entlang der gesamten Supply Chain, da ein einziger Behälter vom Zulieferer bis zur Produktionslinie verwendet wird.

Spezifikationen

Maße - in Millimetern

	Länge	Breite	Höhe
Außen	1200	1000	595
Innen	1110	910	413
Gefaltet	1200	1000	406

Nominale Kapazität und nominales Gewicht

Maximale Kapazität	380 ltrs 0,38 m3
Maximales Ladegewicht	500 kg
Tare Weight	43 kg

Tragfähigkeit und Stapelung

Gestapelte Schichten im Transit und geöffneten Zustand	5
Gestapelte Schichten im Transit und zusammengeklappten Zustand	7
Gestapelte Schichten für die Lagerung im geöffneten Zustand	7
Gestapelte Schichten für die Lagerung zusammengeklappt	15

Endträger der Seitenwand müssen in die Seitenwände eingreifen

Temperaturbeständigkeit

Minimum / Maximum	-20 °C / 40 °C
-------------------	----------------

Kommentare

Materialien

Boden: HDPE - blau oder schwarz

Seitenwände: HDPE, blau oder grau

Seitenwände-Clips: Acetal, schwarz

Etikettenhalter: Acetal, schwarz

Endträger der Seitenwand: HDPE, blau oder grau

Handling

Wenn Zwischenlagen, Trays o. Ä. automatisch in den FLC geladen werden sollen, sollten sie eine maximale Größe von 1102 x 900 mm haben, um einen uneingeschränkten Zugang zu gewährleisten.

FLCs sollten mit einem Gabelstapler durch die Fenster des Palettenbodens angehoben werden.

Die Gabeln müssen vollständig in den Palettenboden reichen und gerade in den FLC hineingeschoben werden.

FLCs nicht auf dem Boden entlang ziehen oder schieben.

Der Staubdeckel sollte immer zusammen mit dem FLC aufbewahrt werden.

Empfohlene Verwendung / Applikationen

Katalysatoren, Kabelbäume, Kotflügel, Pedale, Kühlergrille